

Manual de especificaciones técnicas



FKT 12V

Equipo de verificación de baterías

NORMAS DE SEGURIDAD

Cualquier persona que deba manejar el equipo de verificación de baterías o que manipule las propias baterías deberá efectuar una lectura atenta del presente manual de especificaciones técnicas prestando especial atención a las normas de seguridad enumeradas en el manual de instrucciones 07900-00759 de la máquina TX2000 y a las normas de seguridad indicadas a continuación.

- 1 No utilizar el equipo de verificación de baterías con otros fines diferentes a los correspondientes a su diseño.
- 2 No utilizar con este equipo baterías diferentes a las recomendadas y suministradas por Avdel® Fastening Systems.
- 3 El equipo de verificación de baterías debe mantenerse en condiciones de funcionamiento seguras en todo momento.
- 4 El equipo de verificación de baterías debe hacerse funcionar en todo momento de acuerdo con la legislación de Seguridad e Higiene aplicable. Cualquier consulta relativa al modo de funcionamiento correcto del equipo y a la seguridad del operario deberá ser dirigida a su oficina local de Avdel® Fastening Systems o a su representante autorizado.
- 5 Asegurarse de que los orificios de ventilación no se encuentran bloqueados ni tapados.
- 6 No hacer funcionar el equipo en un entorno que permita su exposición a la humedad, lluvia, ni combustibles líquidos o gases.
- 7 Comprobar de forma regular el equipo de verificación de baterías y en caso de daños hacer que las reparaciones sean realizadas por un representante autorizado Avdel® Fastening Systems.
- 8 No deshacerse de las baterías lanzándolas al agua o al fuego (existe en este caso riesgo de explosión). Las baterías deben eliminarse de acuerdo con la legislación medioambiental pertinente.

CARACTERÍSTICAS

Equipo para el análisis de la capacidad de carga, temperatura y estado de los conjuntos de batería Ni-MH y Ni-Cd 1.2V de Avdel®.

- **Nivel de capacidad de la batería**
 - Una escala de LEDs de colores situada en la parte superior de la unidad indica el nivel de carga restante en forma de porcentaje y con un valor de tensión.
 - El nivel de capacidad de la batería puede también controlarse bajo condición de carga.
- **Tensión de la batería**
 - Un LED verde indica si la tensión de la batería es superior a 10V, inferior a 10V o inferior a 3V.
 - Si el LED verde indica que la tensión de la batería es inferior a 3V se trata de una indicación precisa de que la batería ha alcanzado el final de su vida útil, o bien que se encuentra en mal estado.
- **Temperatura de la batería**
 - Un LED rojo indica si la batería se encuentra a la temperatura óptima para la carga, o si está a una temperatura demasiado elevada o demasiado baja para el proceso de carga, o bien si se encuentra en mal estado.
- **Estado de la batería**
 - Si tanto el LED verde como el rojo no emiten señal alguna, se trata de una indicación precisa de que la batería ha alcanzado el final de su vida útil, o bien que se encuentra en mal estado y que por tanto se requiere la sustitución de la batería.

VENTAJAS

- Permite al usuario determinar el nivel de tensión restante de la batería tanto bajo carga como sin carga, y establecer así si la batería requiere una recarga previa a su empleo.
- Permite al usuario optimizar la vida útil de la batería mediante su carga al nivel correcto. El ciclo de vida óptimo de la batería se consigue cuando se recarga la batería a una capacidad superior al 10% e inferior al 60%.
- Permite al usuario cargar la batería a la temperatura correcta. Con la batería insertada en el equipo de verificación se conseguirá asimismo que se enfríe la batería hasta alcanzar la temperatura correcta en un plazo de 5 a 10 minutos.
- Permite al usuario identificar baterías que se encuentren al final de su ciclo de vida o que se encuentran en mal estado, con lo que se requiere su sustitución.

ESPECIFICACIONES

NÚMERO DE PIEZA	•					• 71600-10200
FUNCIÓN 1	•	Nivel de capacidad de la batería	• 10% al 100%			• 10 V a 13 V
FUNCIÓN 2	•	Tensión de la batería	• 10 V < V < 10 V			• V < 3V (Defecto)
FUNCIÓN 3	•	Temperatura de la batería	• Temp. OK			• Demasiado caliente / fría
FUNCIÓN 4	•	Estado de la batería	• Defecto			• Sustituir batería
TENSIÓN DE LA BATERÍA	•	Válido para verificación de Avdel	• 12 V			•
TIPO DE BATERÍA	•	Válido para verificación de baterías electrolíticas	• Ni-Cd			• Ni-MH
DIMENSIONES CLAVE	•	Longitud = 153 mm	• Anchura = 85 mm			• Altura = 75 mm
PESO	•		• 0.440 kg			• 0.97 lb

USO PREVISTO

El equipo de verificación de baterías FK12 ha sido diseñado, en combinación con la máquina TX2000, para llevar a cabo el análisis de la capacidad de carga, temperatura y estado de los conjuntos de baterías Avdel® 12V Ni-Cd y Ni-MH.

IMPORTANTE

El equipo de verificación de baterías y las propias baterías deben ser utilizados de acuerdo con las instrucciones de seguridad y de funcionamiento incluidas en este manual de especificaciones técnicas. El empleo de baterías diferentes a las recomendadas por Avdel podría tener un efecto perjudicial en el funcionamiento del equipo de verificación, pudiendo llegar a invalidar la garantía.

PROCEDIMIENTO DE FUNCIONAMIENTO

- Insertar la batería de forma correcta en el equipo, aplicando una fuerza mínima.
- Una vez insertada la batería, se iluminarán por un lado una columna de LEDs de color en la parte superior del equipo, y por otro unos LEDs rojo y verde en la parte frontal de la unidad. La inspección de estas señales de LEDs podrá utilizarse para establecer el estado de la batería.
- Tan pronto como se inserte la batería se pondrá también en funcionamiento un ventilador de refrigeración.
- **Nivel de capacidad de la batería**
 - La columna de LEDs de color situada en la parte superior del equipo, que abarca del rojo al verde, indica el nivel de carga restante en términos de porcentaje de valor de tensión. De esta manera, un LED verde indicará que la batería está completamente cargada y un LED rojo indicará que la batería está descargada. La etiqueta situada en la parte superior del equipo servirá de referencia para la evaluación de la capacidad de la batería.
 - El nivel de capacidad de la batería puede también controlarse bajo condición de carga. Al pulsar el botón verde situado en la parte superior del equipo se someterá a la batería a una carga de 8A durante un período de 10 segundos. La verificación bajo carga proporciona una indicación más representativa de la capacidad de la batería cuando ésta se encuentra en funcionamiento.
 - Si el equipo de verificación indica que la capacidad de carga restante es inferior al 30% se recomienda que se recargue la batería antes de someterla a las condiciones de trabajo. Sin embargo, el operario será quien deba tomar la decisión final basándose en su experiencia con el equipo, con la batería y con el rendimiento de la máquina en función de la aplicación.
- **Tensión de la batería**
- La señal del LED verde situado en la parte frontal del equipo indica lo siguiente:
 - Señal constante – La tensión de la batería es superior a 10V. El estado de la batería es satisfactorio.
 - Señal parpadeante – La tensión de la batería es inferior a 10V. Cuanto más rápido sea el parpadeo, la tensión será menor. Deberá recargarse la batería.
 - Sin señal – La tensión de la batería es inferior a 3V. La batería se encuentra en mal estado.
- Si el LED verde indica que la tensión de la batería es inferior a 3V se trata de una indicación precisa de que la batería ha alcanzado el final de su vida útil, o bien que se encuentra en mal estado. Si éste es el caso, deberá sustituirse la batería.
- **Temperatura de la batería**
- La señal del LED rojo situado en la parte frontal del equipo indica lo siguiente:
 - Señal constante – La batería se encuentra a la temperatura óptima para la carga. Cuando se cargue a esta temperatura es cuando podrá conseguirse la capacidad de carga óptima.
 - Señal parpadeante – La temperatura de la batería es demasiado alta o demasiado baja para el proceso de carga. Deberá permitirse que la batería se enfríe o se caliente hasta alcanzar la temperatura óptima antes de la carga.
 - Sin señal - La batería se encuentra en mal estado. Deberá sustituirse la batería.
- Si la temperatura de la batería es demasiado elevada, el hecho de dejar la batería insertada en el equipo de verificación permitirá que se enfríe la batería hasta la temperatura correcta en un tiempo de entre 5 a 10 minutos, con el empleo del ventilador incorporado.
- **Estado de la batería**
 - Si tanto el LED verde como el rojo no emiten señal alguna, se trata de una indicación precisa de que la batería ha alcanzado el final de su vida útil, o bien que se encuentra en mal estado y que por tanto se requiere la sustitución de la batería.



An Acument™ Global Technologies Company

AUSTRALIA

Acument Australia Pty Ltd.

891 Wellington Road
Rowville, Victoria 3178
Tel: +61 3 9765 6400
Fax: +61 3 9765 6445
Email: info@acument.com.au

CANADA

**Avdel Canada, a Division of Acument
Canada Limited**

87 Disco Road
Rexdale
Ontario M9W 1M3
Tel: +1 416 679 0622
Fax: +1 416 679 0678
Email: infoAvdel-Canada@acument.com

CHINA

Acument China Ltd.

RM 1708, 17/F., Nanyang Plaza,
57 Hung To Rd., Kwun Tong
Hong Kong
Tel: +852 2950 0631
Fax: +852 2950 0022
Email: info@acument.com.hk

FRANCE

Avdel France S.A.S.

33 bis, rue des Ardennes
BP4
75921 Paris Cedex 19
Tel: +33 (0) 1 4040 8000
Fax: +33 (0) 1 4208 2450
Email: AvdelFrance@acument.com

GERMANY

Avdel Deutschland GmbH

Klusriede 24
30851 Langenhagen
Tel: +49 (0) 511 7288 0
Fax: +49 (0) 511 7288 133
Email: AvdelDeutschland@acument.com

ITALY

Avdel Italia S.r.l.

Viale Lombardia 51/53
20047 Brugherio (MI)
Tel: +39 039 289911
Fax: +39 039 2873079
Email: vendite@acument.com

JAPAN

Acument Japan Kabushiki Kaisha

Center Minami SKY,
3-1 Chigasaki-Chuo, Tsuzuki-ku,
Yokohama-city, Kanagawa Prefecture
Japan 224-0032
Tel: +81 45 947 1200
Fax: +81 45 947 1205
Email: info@acument.com.jp

SINGAPORE

Acument Asia Pacific (Pte) Ltd.

#05-03/06 Techlink
31 Kaki Bukit Road 3
Singapore, 417818
Tel: +65 6840 7431
Fax: +65 6840 7409
Email: Tlim@acument.com

SOUTH KOREA

Acument Korea Ltd.

212-4, Suyang-Ri,
Silchon-Eup, Kwangju-City,
Kyunggi-Do, Korea, 464-874
Tel: +82 31 798 6340
Fax: +82 31 798 6342
Email: info@acumentkorea.com

SPAIN

Avdel Spain S.A.

C/ Puerto de la Morcuera, 14
Poligono Industrial Prado Overa
Ctra. de Toledo, km 7,8
28919 Leganés (Madrid)
Tel: +34 (0) 91 3416767
Fax: +34 (0) 91 3416740
Email: ventas@acument.com

UNITED KINGDOM

Avdel UK Limited

Pacific House
2 Swiftfields
Watchmead Industrial Estate
Welwyn Garden City
Hertfordshire
AL7 1LY
Tel: +44 (0) 1707 292000
Fax: +44 (0) 1707 292199
Email: enquiries@acument.com

USA

Avdel USA LLC

614 NC Highway 200 South
Stanfield,
North Carolina 28163
Tel: +1 704 888-7100
Fax: +1 704 888-0258
Email: infoAvdel-USA@acument.com

© Avdel UK Limited 2007

Manual No.	Issue	Change Note No.	Date
07900-00829 E	AA	03/002	July 2003
	AB	07/176	June 2007